

Spécial espaces exigus : l'offre des filtres Eliminator de Sentinel s'étoffe encore avec le Vortex300

Les débris en suspension (magnétiques et non magnétiques) présents dans les circuits de chauffage s'avèrent particulièrement néfastes au bon fonctionnement d'une installation de chauffage central. En effet, ils sont à l'origine de la constitution de boues générant des pertes de rendement en matière de chauffage, mais aussi des défaillances prématurées ou encore de pannes des équipements de chauffage.

Avec sa gamme Eliminator lancée en 2014, Sentinel apporte aux professionnels une réponse haute technologie ultra-performante garantissant l'élimination de tous les débris. Complétant fin 2017 ses réponses sur le marché français avec l'Eliminator Vortex500, spécialement dévolu aux installations de taille moyenne, Sentinel, toujours à l'écoute, lance Eliminator Vortex300. Une nouvelle solution de filtration magnétique puissante, particulièrement compacte, qui sera très appréciée sur les chantiers aux configurations exigües, de plus en plus nombreuses, avec la généralisation des chaudières murales haut rendement ou à condensation.



doc. Sentinel

Filtre compact adapté aux débits importants (jusqu'à 50 litres/ minute), Sentinel a conçu l'Eliminator Vortex300 pour une installation en quelques minutes seulement, quelle que soit l'orientation de la tuyauterie. Ainsi, Eliminator Vortex300 (dimensions de 205 mm H x 76 mm de large) s'adapte à toutes les tuyauteries grâce à son raccord en T orientable à 360° équipé de vannes (22 mm ou 3/4") en laiton de haute qualité ; ce qui garantit une mise en service sûre, aisée et rapide, à la source d'une compétitivité assurée.

À l'instar de la gamme Sentinel Eliminator, l'Eliminator Vortex300, fabriqué dans des matériaux robustes issus de l'industrie automobile, associe une filtration magnétique puissante à la technologie VortexCore afin de garantir une captation/rétention totale de tous les débris.

VortexCore intervient ainsi sur la vitesse de l'eau en circulation en favorisant une durée de contact optimale entre les débris et les puissants aimants (champ de 9.000 gauss) pour maximiser la séparation et la capture des débris. Sentinel confirme d'ailleurs à ce titre que le filtre Eliminator Vortex300, équipé de double joints, capture plus de débris que d'autres filtres

compacts du marché. Autre atout, avec Eliminator Vortex300, le professionnel n'a pas à craindre de risque de blocage du filtre, même lorsque le réservoir (300 ml) est plein, puisque cela n'affecte en rien son bon fonctionnement.

Dans la même logique de facilité, Sentinel a simplifié à l'extrême les opérations de maintenance et d'entretien du Vortex300 : le professionnel peut, sans outil, ouvrir et visualiser les débris capturés dans le réservoir grâce à une bague amovible. Autre option ne nécessitant que quelques secondes, il opère le retrait de l'aimant et lance la vidange via la vanne de vidange sécurisée. Garanti 10 ans, Eliminator Vortex300 est commercialisé au prix public indicatif de 101 € HT.



doc. Sentinel



doc. Sentinel

À propos de Sentinel Performance Solutions. Créé en 1988, Sentinel Performance Solutions est aujourd'hui le leader européen du traitement des eaux des installations de chauffage central ou à base d'énergies renouvelables. Présente au Royaume-Uni (siège), et à travers ses filiales en France, en Italie, en Allemagne et au Benelux, cette société offre une gamme de produits de qualité destinés au nettoyage et à la protection des systèmes de chauffage, et ce, dans le but d'optimiser les performances des installations de chauffage, de prolonger leur durée de vie et de réduire la consommation de combustibles tout en garantissant sécurité et confort aux utilisateurs des locaux. Une gamme que Sentinel a judicieusement complétée de solutions de traitement d'ECS avec les adoucisseurs d'eau Sumo : appareils compacts, fonctionnant sans électricité et générateurs de confort et d'économies. Les solutions innovantes Sentinel sont reconnues et plébiscitées par les professionnels, à savoir les ingénieurs, installateurs et prescripteurs de systèmes de chauffage. De plus, la société intègre pleinement dans sa stratégie les thématiques liées au respect des réglementations et normes européennes et nationales, et au développement durable, notamment en agissant en faveur d'une utilisation efficace et maîtrisée de l'énergie.

Pour toute information complémentaire :

Sentinel Performance Solutions - Cité Descartes - 16, rue Albert Einstein - 77420 Champs-sur-Marne - Tél. 01 64 15 22 40
info.france@sentinelprotects.com - www.sentinelprotects.com