

TenCate Geotube®, la solution écologique et performante pour protéger le littoral



doc. TenCate Geotube®

L'innovation TenCate Geotube® GT 1000 MB permet de réaliser des installations alliant performance et esthétique. Conçu dans un textile de couleur identique au sable, TenCate Geotube® GT 1000 MB garantit ainsi des réalisations se fondant dans les environnements marins.

Depuis plus de 40 ans, TenCate Industrial Fabrics et TenCate Geosynthetics développent des techniques performantes de contrôle et de maîtrise de la puissance de l'eau grâce à des Géosystèmes dédiés aux applications marines. Implantée dans plus de 50 pays à travers le monde, la technologie TenCate Geotube® a contribué, grâce à un concept efficace et économique, à de nombreuses réalisations de protection des côtes contre les tempêtes, de reconstruction de plages et d'émergence d'îles artificielles pour la préservation des écosystèmes.

Ces géosystèmes TenCate Geotube®, élaborés notamment avec le soutien des ingénieurs de l'armée américaine, assurent des installations marines durables, faciles et très flexibles, pour s'adapter à toutes les contraintes d'installations. L'efficacité et la performance de la technologie TenCate Geotube® a été maintes fois démontrée à travers le monde et plus récemment en France, à Cannes, début novembre 2011, lors des intempéries qui ont frappé le sud de la France.

TenCate Geotube® :

une technologie économique et écologique au service de la préservation du littoral

Système ingénieux de tubes en textiles remplis de sable, les solutions TenCate Geotube® enterrées en bordure de côte et TenCate Geocontainer® déposées en eaux profondes, permettent respectivement, de préserver les plages de l'érosion et de maîtriser la puissance des vagues et des courants.

Pour les zones fortement exposées à l'érosion, les systèmes TenCate Geotube® permettent la construction de noyaux de dunes en sable. Cette installation très résistante assure le maintien du sable et du sol en place, en cas de conditions météorologiques rudes et violentes, stoppant ainsi l'érosion et les dommages matériels. Ecologique, ce système permanent et invisible (néanmoins facile à retirer si besoin), offre également un habitat quasi-naturel à la faune et à la flore maritimes, en recréant les dunes effacées. Faciles à mettre en œuvre, les unités TenCate Geotube® s'installent rapidement en situation d'urgence, minimisant ainsi les dommages lors d'une tempête.

La technologie TenCate Geotube® offre également une solution respectueuse de l'environnement et pertinente pour la réalisation de zones humides ou de marais dédiés à reconstituer un habitat naturel pour la faune et la flore.

Brise-lames, création d'îles ou de zones humides, d'épis ou de jetées, TenCate Geotube® propose des solutions adaptées à chaque problématique environnementale, avec pour objectifs majeurs, la maîtrise de la puissance de l'eau et la protection des côtes.



doc. TenCate Geotube®

Efficaces, écologiques et économiques, les Géosystèmes TenCate Geotube® contribuent à la préservation du littoral contre les tempêtes et les phénomènes d'érosion, grâce à des installations sous-marines ou en bordure de côte, très largement adoptées à travers le monde, dans plus de 50 pays.

Aussi ambitieuse, l'installation de plusieurs kilomètres de systèmes TenCate Geotube® permet l'émergence d'îles artificielles, en créant des côtes durables qui, une fois remblayées, forment des terrains stables destinés à la construction d'infrastructures.

Une autre méthode simple, rapide et efficace de protection des côtes peut être assurée par la construction d'épis, réalisés en systèmes TenCate Geotube®. Constitués sous la forme d'extensions courtes et perpendiculaires à la côte, ces épis stoppent le glissement latéral du sable et favorisent la reformation des plages avec peu de maintenance.

Grâce à sa grande flexibilité, TenCate Geotube® s'utilise également pour la réalisation de jetées. Ce système se montre particulièrement efficace dans le cadre d'une construction sur sol peu rocailleux. Les unités, remplies de sable prélevé localement, assurent une structure, conçue sur-mesure, stable et économique (réduction des coûts de transport de matériaux).

Pour la mise en œuvre des solutions immergées, TenCate utilise des barges « fendables », permettant de remplir, à bord, les containers. Une fois cousus et renforcés, ces TenCate Geocontainer® sont libérés par la barge qui s'ouvre en son centre et dépose les systèmes à l'endroit choisi.



doc. TenCate Geotube®

Démonstration concluante...

Le brise-lames TenCate Geotube® GT 1000 M sauve la plage de la Croisette à Cannes (06)

D'installation simple et économique, la solution TenCate Geotube® GT 1000 M se dote d'une haute performance technique qui a récemment fait ses preuves sur la côte sud-est de la France.

En effet, la plage de la Croisette, largement exposée aux caprices de la mer Méditerranée et ayant, d'ores et déjà, subi les l'assaut des vagues violentes en mai dernier, vient d'échapper à une nouvelle attaque de la houle. Grâce au brise-lames TenCate Geotube®, aménagé suite au dernier coup de vagues, la célèbre plage a pu être épargnée. Cet aménagement initié par la Mairie de Cannes et réalisé par l'entreprise Trasomar (spécialisée dans les travaux sous-marins et maritimes), à partir du système TenCate Geotube® GT 1000 M, a parfaitement joué son rôle, en atténuant la force des vagues et brisant la houle, évitant ainsi de sérieux dégâts.

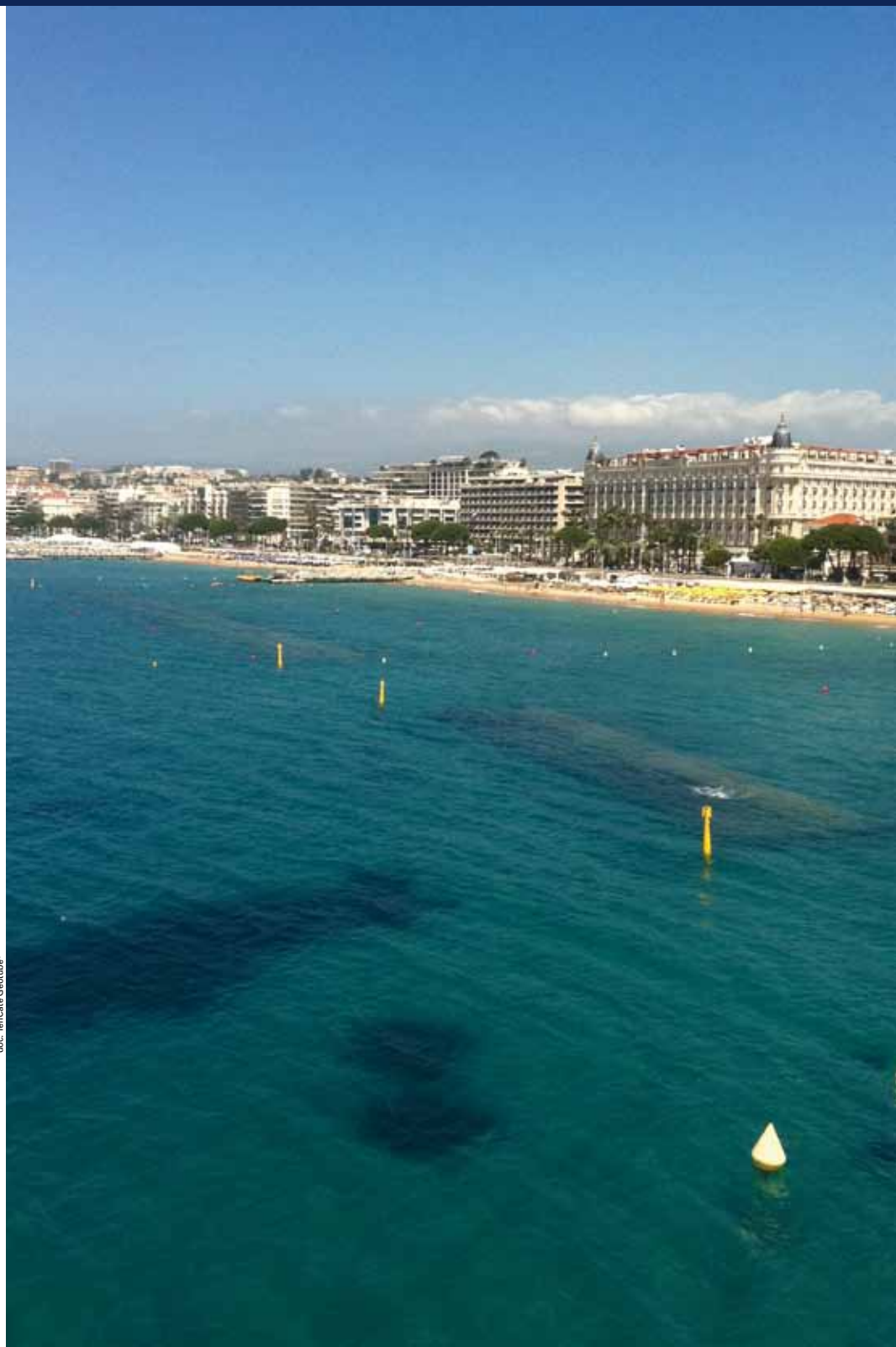


doc. TenCate Geotube®

doc. TenCate Geotube®

▲ Ci-dessus, installations sous-marine au large de la Plage de la Croisette à Cannes, le brise-lames TenCate Geotube® assure une protection accrue de la plage et des infrastructures touristiques. Ce système permet en effet de diminuer la force des vagues en brisant la houle au large.

► Ci-contre, efficacité et discrétion assurée... l'on devine à peine, les unités TenCate Geotube® immergées dans la baie de Cannes.



TenCate Geotube® GT 1000 MB, l'innovation technologique et écologique

Géosystème dernière génération, TenCate Geotube® GT 1000 MB s'avère une solution esthétique à forte valeur écologique pour chaque projet d'équipement.

L'innovation de ce nouveau Géosystème réside dans sa conception, pensée pour une adaptation parfaite à l'environnement marin. En effet, sa couleur semblable à celle du sable, garantit une intégration harmonieuse à l'environnement naturel. En outre, la grande résistance aux UV du système et de ses jointures assure une esthétique pérenne.

Conçu à partir d'une technologie évitant les recouvrements, la solution TenCate Geotube® GT 1000 MB offre désormais la possibilité de constructions à l'horizontale, sans chevauchement des tubes. Ce système de contrôle de la puissance de l'eau, naturellement intégré à l'environnement côtier, s'avère en outre particulièrement écologique grâce à un faible taux d'émissions de CO₂. Spécialement pensé pour des implantations dans des contextes balnéaires, ce nouveau système TenCate Geotube® GT 1000 MB offre une structure douce et agréable aux touristes.



doc. TenCate Geotube®



doc. TenCate Geotube®

En Haute-Corse, l'important problème d'érosion le long des plages de la commune de San Nicolao devenait une réelle menace pour l'ensemble des bâtiments et résidences hôtelières, pourtant construits initialement à bonne distance de la côte. Afin de sauver cette zone fortement érodée, cinq épis constitués d'unités TenCate Geotube® GT 1000 MB ont été installés pour stopper le glissement du sable et favoriser à terme la reformation des plages.

A l'occasion du Salon Pollutec, qui se déroulera à Villepinte (93), du 29 novembre au 2 décembre 2011, TenCate présentera l'ensemble des solutions TenCate Geotube®, ainsi que sa dernière innovation TenCate Geotube® GT 1000 MB (Stand n°103, Hall 6 Allée J).

Salon Pollutec, Paris Nord, 29 nov. - 2 déc. 2011
Stand 103, Hall 6, Allée J

TenCate Industrial Fabrics est leader global dans la fabrication de tissus industriels et offre des solutions évolutives aux marchés mondiaux grâce à ses marques TenCate Nicolon®, TenCate Toptex®, TenCate Geotube®. En tant que leader global, ses tissus industriels sont conçus avec un savoir-faire et une expérience qui permettent de combiner les besoins et les spécifications de différents marchés comme ceux de l'horticulture, l'agriculture, l'eau, la construction et l'essorage de boues. TenCate Industrial Fabrics développe et fabrique des matériaux qui augmentent la performance, réduisent les coûts et permettent de réaliser l'impossible.

Pour toute information complémentaire, s'adresser à :

TENCATE France

9, rue Marcel Paul – BP 40080- 95873 Bezons Cedex
Tél. 01 34 23 53 63 – Fax 01 34 23 53 70

www.tencategeotube.com



11, boulevard du Commandant Charcot - 17440 Aytré
Tél. 05 46 50 15 15 - Fax 05 46 50 15 19
Courriel : agence.schilling@n-schilling.com
www.n-schilling.com

Visuels téléchargeables sur le site www.n-schilling.com ou sur demande