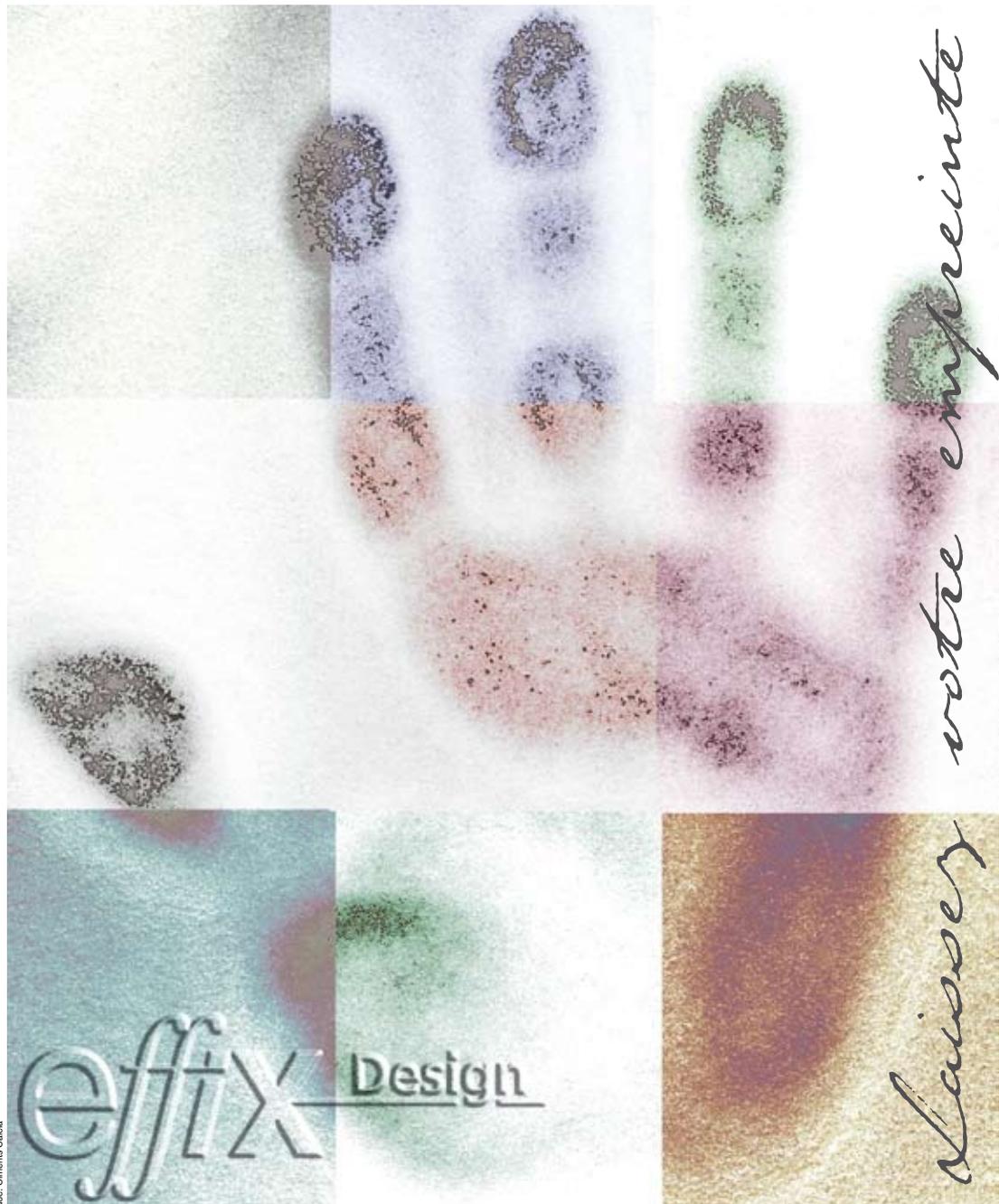




Ciments Calcia

Italcementi Group



doc. Ciments Calcia

Avec Effix Design[®], Ciments Calcia offre un champ d'expression privilégié aux talents créatifs

En mettant au point Effix Design[®], un liant créatif de technologie MUHP (mortier ultra-haute performance) particulièrement innovant, Ciments Calcia démontre une nouvelle fois sa capacité à proposer des produits qui répondent aux tendances du marché. Et les qualificatifs ne manquent pas pour décrire un liant qui a de multiples talents. Spécialement conçu pour la création et le design de mobilier et d'éléments non structurels, il est facile à travailler, à colorer et à doser. Il représente une solution à la fois esthétique et légère. Avec de telles qualités, Effix Design[®] deviendra à coup sûr un partenaire de choix pour les professionnels de l'aménagement intérieur et extérieur, décorateurs, agenceurs et architectes d'intérieur.

COMMUNIQUÉ DE PRESSE / juin 2007
en ligne sur le site : www.n-schilling.com



L'une des tables créées par l'architecte Pascal Mory (une réalisation de la société Naullet) à l'occasion de l'exposition « Une cité en chantier », consacrée à Le Corbusier (espace Bargemon, Marseille) : un bel exemple d'utilisation d'Effix, qui renouvelle la scénographie muséale.

Effix Design®, le liant qui se plie à toutes les envies des créatifs

Effix Design® est le fruit de recherches menées par Ciments Calcia et le CTG, centre de recherche et de développement d'Italcementi Group, en collaboration avec des utilisateurs finaux. Ce travail, qui portait à l'origine sur l'élaboration d'un béton de type BEFUP (béton fibré ultra haute performance), a évolué pour donner naissance à **un liant créatif prêt à l'emploi et autoplaçant, de technologie mortier ultra-haute performance et dont la résistance mécanique, bien que supérieure aux MUHP traditionnels, ne recherche pas systématiquement la surenchère.**

Effix Design® **se travaille facilement et se distingue par sa grande capacité à se plier et à reproduire les détails.** Parce qu'il épouse **les formes de coffrage les plus complexes**, il est particulièrement adapté à la réalisation de petits éléments architectoniques, minces, élancés, aux surfaces lisses ou travaillées. De quoi assurer une totale liberté de création pour des applications non structurales ou produites en petites séries, comme des pièces de mobilier et des objets de toute nature.

Cette grande souplesse répond aux domaines d'application les plus variés. Ce produit peut, en effet, occuper une place de choix : tables, chaises, plans de travail, éviers, lavabos... En plus de ses talents en matière d'**aménagement intérieur**, Effix Design® offre de réelles potentialités **artistiques** (sculptures, vases, lampes, objets décoratifs...) et d'**architecture commerciale** (aménagement de magasins, concept stores, présentoirs pour des produits de luxe, banques d'accueil...). Il trouve également des applications en aménagement urbain et mobilier de jardin.

Mais les perspectives ouvertes par ce liant créatif, déjà très importantes, ne s'arrêtent pas là.

Des versions ultérieures verront le jour courant 2008 et permettront la réalisation de sols, notamment décoratifs, de systèmes de vêture et d'habillage de façades (balcons, chapiteaux, balustres, corniches, jambages, frontons, dalles...). À terme, de nouveaux concepts architecturaux naîtront d'un tel produit grâce à sa capacité d'aménagement du cadre de vie.



Effix Design®, une technologie à vocation décorative : des parements colorables, fins, esthétiques et résistants, qui peuvent aussi être autonettoyants !

Les objets créés peuvent revêtir de multiples effets de couleurs et de matières. En plus de ces deux bases, ivoire et nuage, Effix Design® est disponible dans une grande variété de couleurs aux noms évocateurs : rose sorbet, pierre de lune, nacarat, lin, bouton d'or, azur... Ciments Calcia a mis au point un nuancier de 18 teintes à base de pigments minéraux qui ont pour particularité d'être miscibles entre elles : en réglant leur saturation, on peut élargir considérablement cette palette. De quoi satisfaire toutes les envies colorées... La granulométrie très fine des surfaces traitées permet de jouer avec la lumière et de souligner, en beauté, le côté minéral des réalisations pour un effet « matériau naturel ».

À cette finesse des parements s'ajoutent une excellente durabilité et la préservation de leur qualité. Effix Design® résiste parfaitement aux chocs en raison de l'incorporation de fibres dans sa formulation et aux taches grâce, notamment, à sa très faible porosité. Il peut donc être utilisé pour réaliser tous les équipements, de la cuisine à la salle de bains.

Grâce à Effix Design®, le béton démontre son remarquable potentiel de créativité. On savait qu'il était utilisé pour aménager les espaces les plus tendances : allié à ce liant, il pourra démontrer qu'il n'est pas seulement fait pour réaliser des pièces massives et monumentales. L'atout majeur d'Effix Design® est, en effet, de pouvoir être associé à d'autres matériaux. Cette propriété ouvre de grandes perspectives artistiques et techniques car elle rend possible les alliances les plus prometteuses, comme le verre, le béton, l'acier, l'aluminium, le bois, la pierre.

De plus, pour les réalisations destinées à une exposition extérieure, Ciments Calcia a doté Effix Design® d'une version photocatalytique grâce au concept TX Active®, ce qui lui assure une action dépolluante ou autonettoyante et contribue à l'amélioration de notre cadre de vie.

Le concept TX Active®

TX Active® est une marque déposée par Italcementi Group, un label technologique attestant de la présence d'un principe actif photocatalytique dans les matériaux à base cimentaire regroupés sous les gammes TX Arca® et TX Aria®, respectivement spécialisées dans la réduction des salissures d'origine biologique et dans la lutte contre la pollution atmosphérique. C'est la photocatalyse qui permet la formation de réactifs capables d'accélérer la décomposition, par oxydo-réduction, des substances organiques et inorganiques.

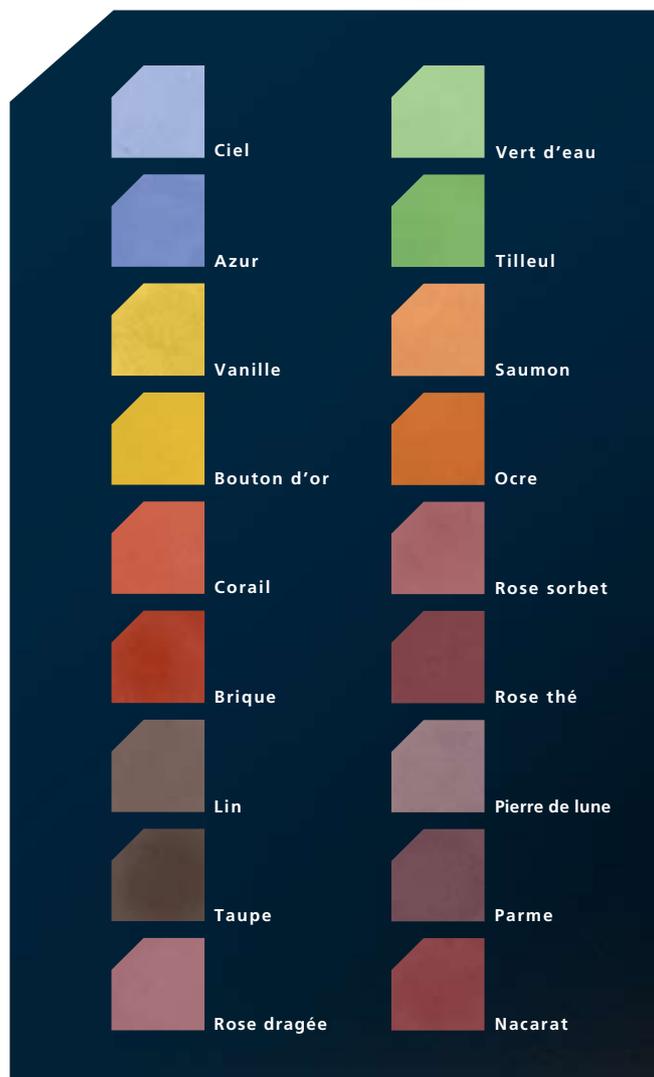
Nuancier effix Design



Ivoire



Nuage



Des vases réalisés par le Centre Technique Groupe : une illustration du caractère miscible des 18 teintes disponibles d'Effix Design®



doc. Ciments Calcia et B-Ton Design

Fonctionnalité, esthétique et lignes épurées : un évier créé par Benjamin Lignel et coulé par Pascal Dupont (B-Ton Design).

Effix Design®, confort et facilité de mise en œuvre

Comme l'ensemble des produits Ciments Calcia, Effix Design® est très facile à mettre en œuvre. Disponible en sacs de 25 kg sur palettes houssées et en big bags pour s'adapter à tous les types d'utilisation, le dernier-né de la famille des MUHP est prêt à l'emploi. Il suffit de le gâcher à l'eau pour pouvoir le travailler. **Autoplaçant, d'une fluidité contrôlée et malléable**, il est suffisamment consistant pour garantir une bonne tenue dans les moules. C'est également l'assurance, pour ses utilisateurs, d'un décoffrage rapide.

Ce produit n'est soumis ni au ressuage, ni à la ségrégation de ses composants. Il n'y a donc pas de remontée de liant à la surface des objets traités, et il reste parfaitement homogène.

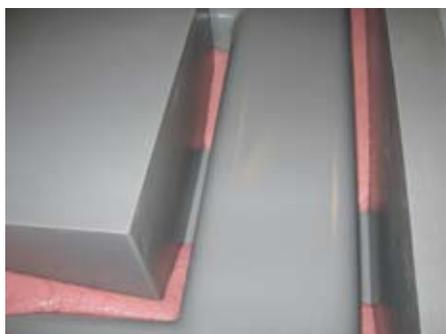


doc. Ciments Calcia et B-Ton Design

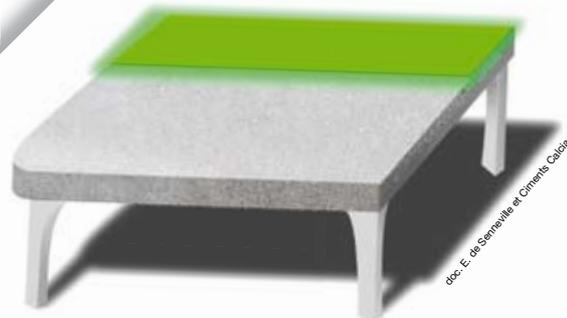


doc. Ciments Calcia et B-Ton Design

Un coulis homogène et fluide ou la naissance d'un évier en Effix rose (une création du designer Benjamin Lignel).



doc. Ciments Calcia et B-Ton Design



doc. E. de Senneville et Ciments Calcia

Table basse en béton gris avec plaque de fibres optiques posée sous résine et pieds en zinc.

Effix Design® avec la créatrice de mode Elisabeth de Senneville : une inspiration écologique et résolument contemporaine



Ciments Calcia a noué un partenariat avec la techno-designer Elisabeth de Senneville, dont le travail est centré autour de

l'innovation, des nouveaux matériaux et des nouvelles technologies adaptées au design et au vêtement. Parmi ses réalisations, des objets du quotidien (lampes, mobilier, stores, tapis...) et des vêtements « intelligents », à la fois graphiques, gais et faciles à vivre. Néoprène perforé, fibres optiques tissées, micro-encapsulation, fils enrobés d'argent, textiles anti-pollution... Les innovations techniques se mettent au service de la matière pour créer des vestes qui s'illuminent la nuit venue ou des vêtements qui nous protègent des agressions de l'environnement urbain. C'est cette aspiration vers un mode de vie écologique dirigé vers le futur qui a conduit Elisabeth de Senneville à travailler en collaboration avec Ciments Calcia et B-Ton Design pour réaliser 5 modèles de tables en béton aux propriétés photocatalytiques, dont l'éclairage a été conçu à base de fibres optiques tissées. C'est la société Silvera qui assurera la distribution de ces œuvres.



doc. E. de Senneville et Ciments Calcia

Chaise en béton teinté avec finitions en passepoil de fibres optiques.

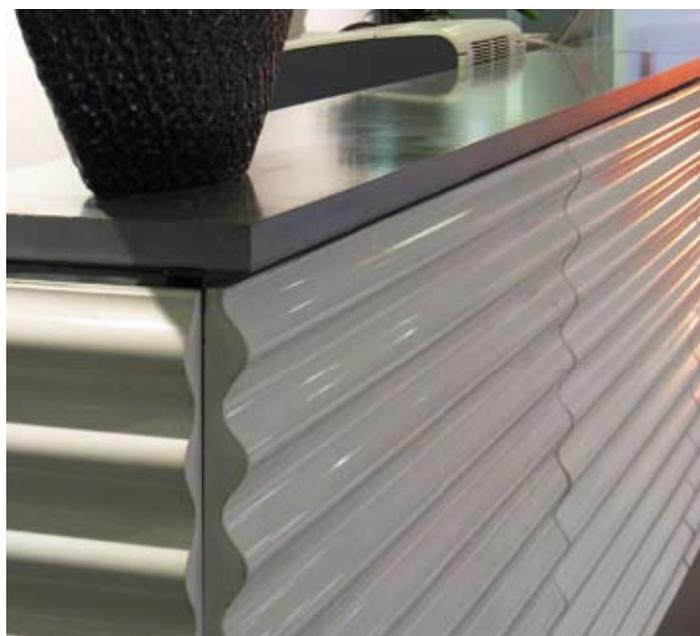
Effix Design®, la formation, l'information et le partage d'expériences

Parce qu'une innovation ne vaut que si elle est parfaitement connue et maîtrisée par ses utilisateurs, Ciments Calcia a mis au point **un programme de formation spécifique** destiné à l'ensemble des acteurs concernés par ce nouveau produit et dont le coup d'envoi sera donné à partir de septembre 2007. À l'issue de ces formations, l'architecte, le designer ou l'entreprise pourront signer « *la charte des bonnes pratiques du MUHP Effix Design®* », par laquelle ils s'engagent à appliquer une série de « bonnes pratiques » :

- Le respect des préconisations de préparation, de mises en œuvre et de coffrage définies par Ciments Calcia et le CTG,
- La maîtrise et la parfaite connaissance de la technologie MUHP et la qualité permanente de ses prestations,
- La participation aux retours d'expérience, de façon active et régulière.

Ciments Calcia, pour sa part, s'engage à fournir toutes les informations relatives à Effix Design® et aux nouveaux produits, à assurer, à partir de ses agences régionales, une assistance technique et à mettre à disposition, dès parution, toute nouvelle documentation technique. Les cosignataires s'accordent également autour d'objectifs communs : la promotion et le développement de la technologie MUHP Effix Design®.

Cette démarche s'accompagne d'actions spécifiques en direction des professionnels du design, de l'architecture d'intérieur et du bâtiment. Ciments Calcia a ainsi noué des partenariats privilégiés avec des universités et des écoles spécialisées.



La banque d'accueil du siège d'Italcementi Group aux Technodes, à Guerville (78) : Architecte Thierry Bogaert / Réalisation Pascal Dupont (B-Ton Design).

Caractéristiques techniques du liant créatif de technologie MUHP (mortier ultra-haute performance) Effix Design :

Conditionnements	Disponible en sacs de 25 kg et en big bags
Consistance	Mortier fluide autoplaçant Matériau malléable et peu coulant Coulage sans vibration Sans ressuage ni ségrégation
Coloris	2 coloris de base : ivoire et nuage Nuancier de pigments minéraux spécialement conçu pour créer des effets de couleurs et de matières Couleurs disponibles et miscibles entre elles : ciel, azur, vanille, bouton d'or, corail, brique, lin, taupe, rose dragée, vert d'eau, tilleul, saumon, ocre, rose sorbet, rose thé, pierre de lune, parme, nacarat
Propriétés mécaniques	<ul style="list-style-type: none">• MUHP à usage non structurel : haute résistance au jeune âge, ultra-haute résistance à moyen terme (130 MPa en compression et 15 MPa en flexion à 28 jours)• Préservation de l'intégrité et de la qualité de parement à la suite d'un choc (d'un ordre de grandeur de 10 joules)• Décoffrage et manutention rapide (24 heures)
Effet photocatalytique	<ul style="list-style-type: none">• action autonettoyante contre les salissures d'origine organique• action dépolluante : réduction des NOx (oxydes d'azote) et des COV (composés organiques volatils)

Italcementi Group est le 5^{ème} producteur de ciment dans le monde et le premier cimentier du bassin méditerranéen. Totalisant 5,8 milliards d'euros de ventes en 2006, les filiales d'Italcementi Group conjuguent une expertise, un savoir faire et les cultures de 19 pays. Avec un effectif de 22.850 personnes, le Groupe possède un effectif industriel de 61 cimenteries (ciment + clinker 64 Mt), 15 centres de broyage, 3 terminaux, 152 carrières de granulats (59 Mt) et 588 centrales à béton (22 Mm³).

Avec 8 millions de tonnes de ciments vendues, 10 sites de production et 830 millions d'euros de chiffre d'affaires en 2006, **Ciments Calcia** occupe la place de **major de l'industrie du ciment en France**. **Filiale française d'Italcementi Group**, Ciments Calcia propose une **offre complète de produits** performants et adaptés à tous les besoins. Ciments gris, ciments blancs, chaux, liants à maçonner, liants routiers, et produits spéciaux, la diversité des produits de Ciments Calcia, normalisés CE et labellisés NF, apporte **une réponse à toutes les exigences du marché de la construction**. Premier cimentier de l'Union Européenne certifié ISO 9001 pour l'ensemble de ses sites et de ses activités, premier cimentier français à avoir obtenu la certification ISO 14001, Ciments Calcia fait de la qualité de ses produits et du respect de l'environnement un objectif, une philosophie et un mode d'action.

Pour toute information complémentaire s'adresser à :

Ciments Calcia

Les Technodes - B.P. 01 - 78931 Guerville Cedex

Tél. 01 34 77 78 00 - Fax : 01 34 77 79 06

E-mail : info@ciments-calcia.fr

Site Web : www.ciments-calcia.fr

Fichiers numériques des visuels sur demande